

ESMALTE METALIZADO ESPECIAL BRILLANTE



Tipo de vehículo : Resinas sintéticas

No. de componentes : 1

Peso específico : $1,02 \pm 0.02$ kg/l

Viscosidad (copa ford 4, 25° c) : 11"

Contenido de sólidos : Por peso $29,5 \pm 1$ %

Tiempo de secado (25° c, 50% hra) : Al tacto 3 horas repintar antes de las 2 horas o después de las 24 horas curado total 7 días

Temperatura de aplicación : Mínima 5° c máxima 35°c

Temperatura de servicio : Mínima 0° c máxima 80° c máxima discontinua 90°c

Número de manos sugeridas : 2 a 3

Colores : Oro azteca - plata americana - cobre altiplano - bronce heráldico. el color de la tapa identifica el color del contenido.

Brillo : Brillante.

Estabilidad en el envase (shelf life) : 1 año

Rendimiento teórico : 6 a 8 m²/litro por mano (*)

Fondos recomendados : Metales: convertidor de oxido en aerosol - maderas: fondo blanco tersuave - mampostería: fijador al aguarrás tersuave

Solubilidad y limpieza : Aguarrás mineral

Presentaciones : 250 y 440 cm³ (*) la incorporación del propelente para la aplicación disminuye el contenido de sólidos del producto

DESCRIPCIÓN

Esmalte de terminación, de secado al aire. elaborado a base de resinas sintéticas y pigmentos metálicos de gran calidad y solidez a la luz.

MODO DE USO

Preparación de la superficie : Este producto está diseñado como terminación; no es autoimprimante y debe ser aplicado únicamente sobre el fondo que corresponda al sustrato a pintar. la superficie debe estar limpia, seca y exenta de polvo, grasas, aceites, jabones, ceras u otros desmoldantes o contaminantes.

Sobre sustratos nuevos : Aplicar el fondo adecuado, lijar y eliminar el polvillo resultante. si se desea rellenar imperfecciones, después de aplicado el fondo, utilizar enduido plástico tersuave o masilla al aguarrás (debe conservarse la homogeneidad de esquema con el fondo utilizado) y dar una nueva mano de fondo sobre el material de relleno para igualar la absorción.

Sobre superficies ya pintadas : Asegurarse de que la pintura anterior está firme y en buenas condiciones, lijar suavemente y aplicar el esmalte metalizado en aerosol. no aplicar sobre pinturas anteriores a base de caucho clorado, caucho acrílico o siliconadas. si la pintura anterior estuviera floja, descascarada o en malas condiciones generales, debe ser eliminada; en ese caso la superficie debe ser lijada y se procederá como se detalla más arriba.

Preparación del producto : Agitar el envase hasta que se desprenda la bolilla mezcladora y continuar agitando por espacio de dos a tres minutos como mínimo. rociar la superficie manteniendo la válvula en forma perpendicular a la misma y a una distancia de 25 a 30 cm, con pasadas paralelas entre sí y solapándolas ligeramente. mantener la agitación durante 10 segundos por cada minuto de uso. finalizado el trabajo, invertir el envase y presionar la válvula hasta que salga sólo gas; de esta manera el pico rociador quedará limpio y libre de pintura para el siguiente uso. las temperaturas de aplicación mencionadas en los datos técnicos se refieren tanto al ambiente como al sustrato a pintar.

Observaciones : El incremento del número de manos aumenta la intensidad del color final la aplicación indiscriminada o que dañe la propiedad pública o privada constituye un delito. ESTIBAR UNICAMENTE EN FORMA VERTICAL CON LA TAPA HACIA ARRIBA

CONSIDERACIONES DE SEGURIDAD

- Trabajar en ambientes bien ventilados y utilizar elementos de protección adecuados (mascarilla, antiparras y guantes). No inhalar los vapores.
- No pulverizar sobre llama. No incinerar, rellenar ni perforar el envase.
- Contacto con la piel: lavar inmediatamente con agua y jabón.
- Salpicaduras en los ojos: lavar con agua en abundancia y llamar a un médico.
- Limpiar con Aguarrás Mineral rápidamente herramientas, manchas y salpicaduras.
- No dejar en la cercanía del fuego o fuentes de calor intenso.
- Inflamable de primera categoría. No apagar con agua emplear extintor de anhídrido carbónico o polvo químico.

CENTRO DE INTOXICACIONES: (54-11) 4962-6666/2247 4658-7777

Para mayor información, consultar con nuestro Departamento Técnico:

Buenos Aires (0237) 4198800

Córdoba (0351) 5543800

Rosario (0341) 5223600

DISAL S.A. - REPUBLICA ARGENTINA