

ESMALTE ALTA TEMPERATURA SEMIBRILLO



Tipo de vehículo : Sintéticos siliconadas

No. de componentes : 1

Peso específico : $0,96 \pm 0.02$ kg/l

Viscosidad (copa ford 4, 25° c) : $19'' \pm 2''$

Contenido de sólidos : Por peso 55.6 ± 1 %

Tiempo de secado (25° c, 50% hra) : Al tacto 3 horas repintar antes de las 2 horas o después de las 24 horas curado total 7 días para habilitar al uso 12 horas

Temperatura de aplicación : Mínima 10° c máxima 35°c

Temperatura de servicio : Máxima discontinua 600° c

Número de manos sugeridas : 2 a 3

Colores : Aluminio 600°c, negro 400° c, blanco 250°c el color de la tapa identifica el color del contenido.

Brillo : Brillante.

Estabilidad en el envase (shelf life) : 1 año

Rendimiento teórico : 6 m²/litro por mano (*)

Solubilidad y limpieza : Aguarrás mineral

Presentaciones : 250 y 440 cm³ (*) la incorporación del propelente para la aplicación disminuye el contenido de sólidos del producto

DESCRIPCIÓN

Esmalte de terminación, de secado al aire. elaborado a base de resinas sintéticas siliconadas y pigmentos de alta calidad y solidez a la luz.

MODO DE USO

Preparación de la superficie : La superficie debe estar limpia, seca y exenta de polvo, grasas, aceites, jabones, ceras u otros desmoldantes o contaminantes. sobre sustratos nuevos: eliminar completamente la cascarilla de laminación y llevar por abrasión a la condición de "metal blanco". aplicar dos manos del producto inmediatamente a continuación de obtenida esa condición. si la superficie se encontrara protegida por grasas o aceites, éstos deben ser eliminados completamente por lavado con solventes o con desengrasantes específicos. sobre superficies oxidadas: llevar a condición de "metal blanco" y proceder como en el párrafo anterior. de no ser esto posible, lijar y eliminar el polvillo con un trapo embebido en aguarrás mineral; dar una mano de desoxidante fosfatizante tersuave y aplicar dos manos del producto.

Preparación del producto : Agitar el envase hasta que se desprenda la bolilla mezcladora y continuar agitando por espacio de dos a tres minutos como mínimo. rociar la superficie manteniendo la válvula en forma perpendicular a la misma y a una distancia de 25 a 30 cm, con pasadas paralelas entre sí y solapándolas ligeramente. mantener la agitación durante 10 segundos por cada minuto de uso. finalizado el trabajo, invertir el envase y presionar la válvula hasta que salga sólo gas; de esta manera el pico rociador quedará limpio y libre de pintura para el siguiente uso. las temperaturas de aplicación mencionadas en los datos técnicos se refieren tanto al ambiente como al sustrato a pintar.

Observaciones : No pintar sobre la superficie caliente. el producto adquirirá su mayor performance de dureza cuando la pieza ingrese en el régimen normal de temperatura de trabajo. la aplicación indiscriminada o que dañe la propiedad pública o privada constituye un delito. estibar unicamente en forma vertical con la tapa hacia arriba

CONSIDERACIONES DE SEGURIDAD

- Trabajar en ambientes bien ventilados y utilizar elementos de protección adecuados (mascarilla, antiparras y guantes). No inhalar los vapores.
- No pulverizar sobre llama. No incinerar, rellenar ni perforar el envase.
- Contacto con la piel: lavar inmediatamente con agua y jabón.
- Salpicaduras en los ojos: lavar con agua en abundancia y llamar a un médico.
- Limpiar con Aguarrás Mineral rápidamente herramientas, manchas y salpicaduras.
- No dejar en la cercanía del fuego o fuentes de calor intenso.
- Inflamable de primera categoría. No apagar con agua emplear extintor de anhídrido carbónico o polvo químico.

CENTRO DE INTOXICACIONES: (54-11) 4962-6666/2247 4658-7777

Para mayor información, consultar con nuestro Departamento Técnico:

Buenos Aires (0237) 4198800

Córdoba (0351) 5543800

Rosario (0341) 5223600

DISAL S.A. - REPUBLICA ARGENTINA